

PORTO DI ANCONA

PROGETTAZIONE STRUTTURALE:

Collaboratori: Ingg. Elisabetta Bersanetti, Maurizia Curz

ANCONA – DICEMBRE 2014

ACCIAIO PER PALANCOLE

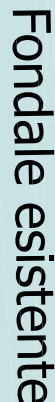
fyk=355 MPa
ftk=490 MPa

tipo PEINER PSp 600 + PZi 610 - Combination 12/21

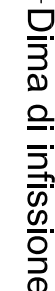
Lato escavo



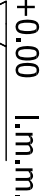
1 Salpamento massi nella zona di infissione



2



3



La testa della palanconia dovrà essere infissa fino al raggiungimento della quota di almeno -5,00m dal l.m.m.; se possibile dovrà essere spinta alla maggiore profondità possibile

Durante le attività di fissazione, onde consentire la frantumazione di eventuali scogli posti in profondità, potrà essere necessaria l'esecuzione di perforazioni preventive con trivelle di idoneo diametro e/o l'utilizzo di pali "ariete" realizzati mediante putrelle metalliche di grandi dimensioni (HFA o similare) dotate in punta di divaricatori metallici saldati con lo scopo di allontanare dalla zona di inserimento delle future palancole metalliche i massi precedentemente frantumati o quelli di più ridotte dimensioni. L'impresa dovrà attuare salpamenti o attraversamento degli scogli secondo sua discrezione ma sempre garantendo la stabilità della scogliera esistente.